

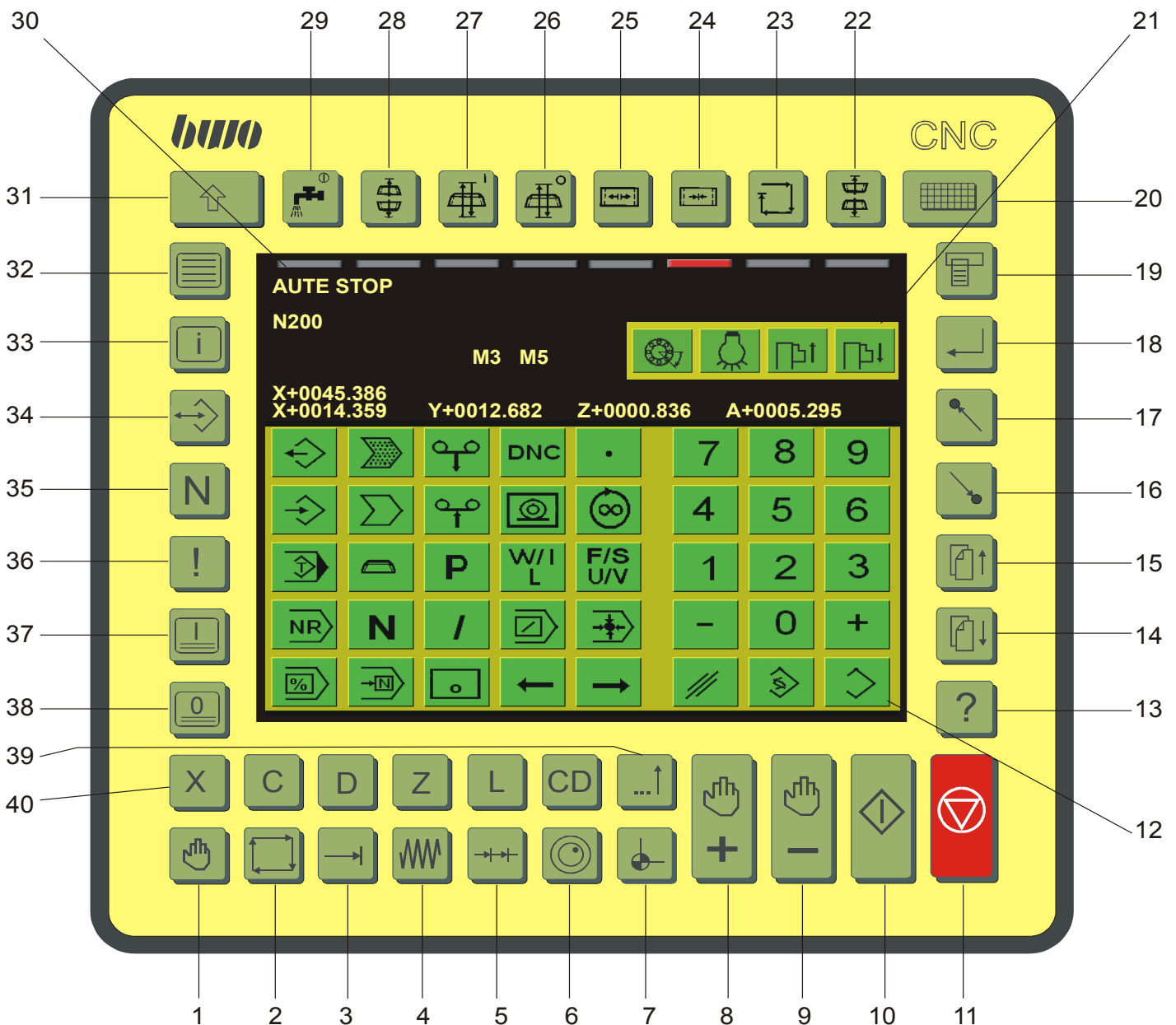
**Bedienteil- Emulator CNC 783 (800141 LORENZ - Ausführung)**

Das Bedienfeld **CNC783 Emulator** ist als Ersatz- Bedienteil für die HK CNC783 Steuerung konzipiert. Der Emulator basiert auf der Hardware Bedienteil CNC920.  
(Touch- Screen, zwei Schnittstellen für Maschinenperipherie)

Die CNC783- Funktionalität ist durch komplette Software- Emulation gewährleistet. Im Falle einer Hochrüstung auf ein neues CNC920 Steuerungssystem wird der CNC783- Emulator durch ein Software- Update in ein Standard CNC920 Bedienteil umgewandelt.  
So lassen sich Investitionskosten sparen.

Zu den Standard CNC783 Bedienteilfunktionen kommen neue Features, sowie die Programmierung der seriellen Schnittstelle für Peripheriegeräte und die Möglichkeit, zusätzliche Infos anzuzeigen.  
(z.B: Betriebssystem, Version, Parametrierung der seriellen Schnittstelle, usw.)

**Tastenbelegung**



---

## Bedienteil- Emulator CNC 783 (800141 LORENZ - Ausführung)

### Tastenbelegung

1	Handbetrieb
2	Umschalten Automatik-Folgesatz und Automatik-Einzelsatz
3	Umschalten in Positionierbetrieb
4	Handbetrieb kontinuierlich fahren
5	Handbetrieb schrittweise fahren, durchtakten in Schritten von 10mm bis 0,001mm
6	Ohne Funktion
7	Automatische Homeposition und Referenzpunkt anfahren
8 + 9	Handtasten + und - zum Fahren der angewählten Achsen
10 + 11	Start und Stopp
12	Maschinenspezifische Bedientasten auf dem Touch Screen
13	Zusatzinformationen
14	Taste +
15	Taste -
16	Baudrate einblenden und wählen (durchtakten)
17	Datenformat-Einstellungen einblenden und wählen (durchtakten)
18	Übernahme
19	Ohne Funktion
20	Einblenden von 4 zusätzlichen maschinenspezifischen PLC-Tasten
21	4 zusätzliche maschinenspezifische PLC-Tasten auf dem Touch Screen mit LED-Anzeige

---

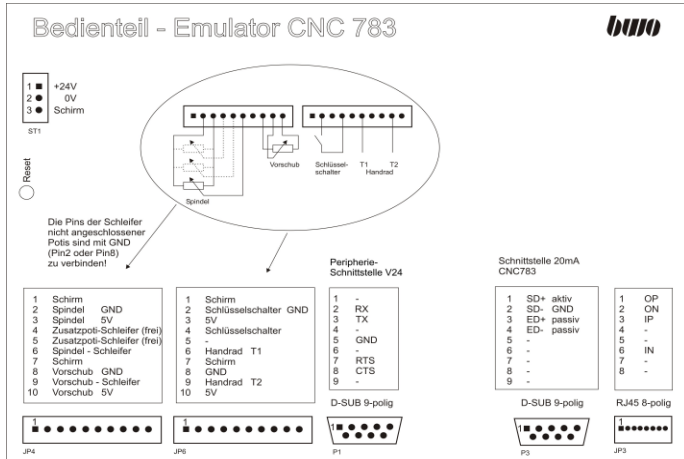
## Bedienteil- Emulator CNC 783 (800141 LORENZ - Ausführung)

### Tastenbelegung

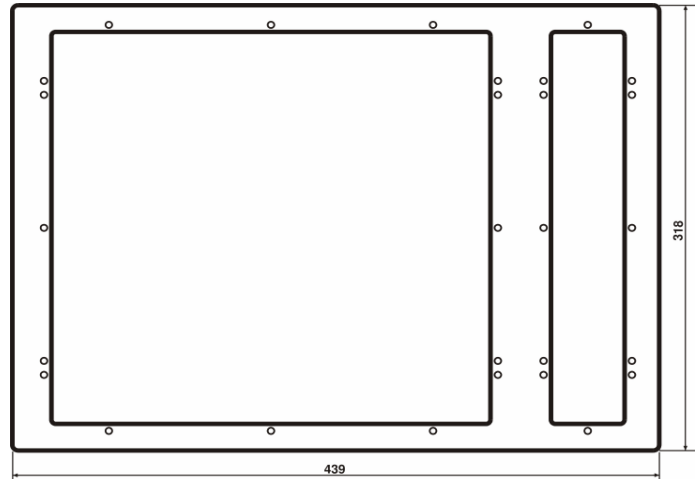
- 22 - 29    8 maschinenspezifische PLC-Tasten
- 30        LED-Anzeige für 8 maschinenspezifische PLC-Tasten
- 31        Für Sonderfunktionen: In Verbindung mit EA-Start (37) / EA-Stop (38) kann der Touch- Screen aktiviert oder deaktiviert werden (z. B. zum Reinigen der Scheibe).
- 32        Ohne Funktion
- 33        Systeminformationen (zusätzliche Funktion)
- |                  |   |
|------------------|---|
| einmal gedrückt: | Infobild wird eingeblendet  |
| BS:XXXXXX        | Betriebssystem  |
| VER:XX           | Software-Version  |
| FORMAT:X,Y,Z     | Datenformat für Peripherie-Schnittstelle<br>X = 7 oder 8      (7 oder 8 Datenbits)<br>Y = O, E oder N (Parität ungerade, gerade, ohne)<br>Z = 2              (2 Stopbits) |
| COM:XXXX         | Baudrate für Peripherie-Schnittstelle<br>X = 600 - 9600 Baud  |
- nochmal gedrückt:    Infobild wird ausgeblendet
- 34        Speicher lesen / Speicher schreiben (durchtakten)
- 35        Satzeditor
- 36        Diagnose: Informationen über Zustände, Schnittstellen, Parameter
- 37        EA-Start
- 38        EA-Stop
- 39        Datenformat oder Baudrate durchtakten
- 40        NC-Achsen    X, C, D, Z, L, CD (oder nach Kundenwunsch)

## Bedienteil- Emulator CNC 783 (800141 LORENZ - Ausführung)

### Anschlussplan



### Adapterplatte



### Adapterplatte CNC783 -> Emulator, **800159**

- für den Einbau des Emulator und Maschinenbedienfeld
- die Adapterplatte entspricht der Größe Bedienfeld CNC783
- das Maschinenbedienfeld ist links oder rechts montierbar

### Montagebeispiel

Maschinenbedienfeld, **800047**

Bedienteil-

Emulator CNC 783, **800141**

